

# Stockage automatisé

Transstockeur & micro-transstockeur (miniload & shuttle)

De l'innovation... NAÎT LA PERFORMANCE !

## L'offre syleps

■ Ingénierie Process

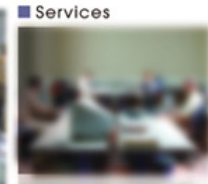
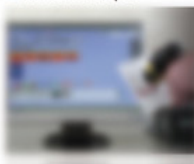
■ Informatique

■ Transitique

■ Stockage Automatisé

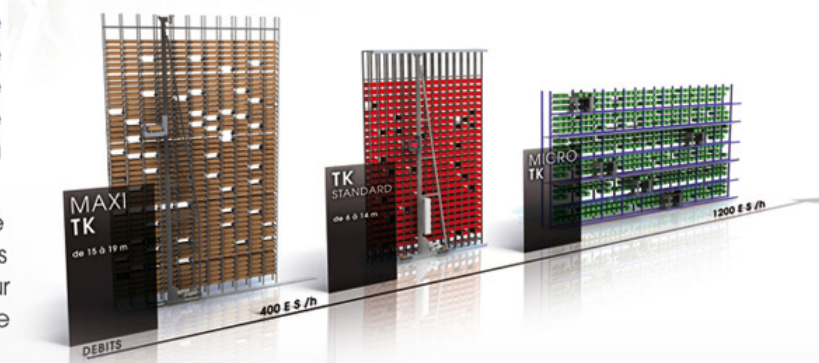
■ Robotique

■ Services



Pour vous fournir le meilleur de la technologie et de l'innovation, l'offre syleps intègre une gamme complète de solutions de stockage automatisé associant hautes performances et grande adaptabilité. Des transstockeurs standard & grande hauteur ainsi que des micro-transstockeurs sont à votre disposition pour des applications de :

- > Stockage d'en-cours dans un process automatisé
- > Systèmes de préparation de commandes « goods to man » jusqu'à 1000 prélèvements / heure / opérateur
- > Système de stockage (consommables, pièces de rechange, outillage) avec poste d'entrée / sortie



L'offre syleps **Stockage Automatisé** couvre :

- > Le Stock de Production en zone sèche et zone lavée (tout inox)
- > Le Stock Logistique (préparation de commandes) tous domaines métiers confondus

Le **Stockage Automatisé** est une solution technologique qui vous procure :

- > La gestion optimale des flux entrants et sortants
- > L'automatisation de la manutention
- > L'augmentation de la capacité de stockage par rapport à la surface au sol
- > L'identification et la traçabilité totale des flux entrants et sortants
- > L'accès à la totalité des unités logistiques stockées

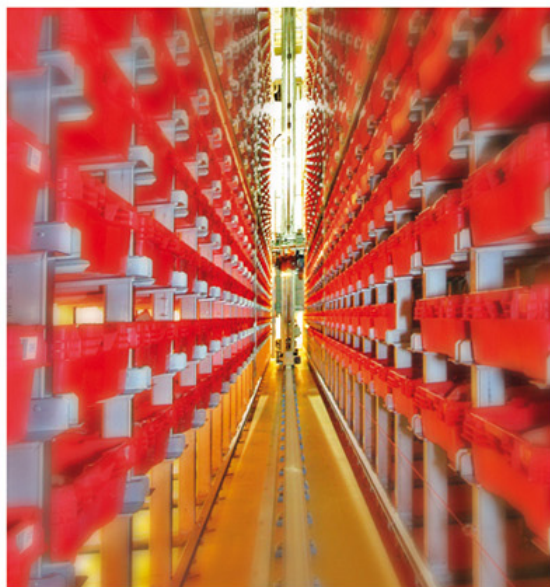
## Avantages des solutions stockage automatisé syleps

- >> **Intégration avec d'autres systèmes** (convoyeurs, AGV, étiquetage, RFID, automatismes, palettisation automatisée, ...)
- >> **Pilotage complet** (WMS et WCS) **intégré à l'ERP Sydel Univers**
- >> **Stockage des unités logistiques multiformats** : cartons et bacs
- >> **Amélioration de l'exploitation** : ergonomie des postes de travail, réduction des TMS, ...
- >> **Large gamme de préhenseurs** : carton ou bac, double superposé, double juxtaposé, triple juxtaposé

# L'adaptabilité à tous types d'environnement

## Transstockeurs (Solution MINILOAD)

La gamme de transstockeurs est spécialement conçue pour assurer des cadences très élevées et vous faire gagner en efficacité et en productivité. Ce concept s'ajuste aussi bien aux stocks de production qu'aux stocks logistiques (préparation de commandes) dans tous secteurs d'activité.



### PRODUIT

- >> Permet la palettisation ordonnée avec un flux tiré sur stock
- >> Autorise la fonction de lavage intégral pour le transstockeur en inox (zone humide)
- >> Intelligence embarquée et communication par radio pour des accélérations et des vitesses très élevées
- >> Concept et réalisation robustes

### Spécifications

- > Transstockeurs pour zone sèche ou lavée (inox)
- > Hauteur de stockage de 6 m à 19 m
- > Poids max. des contenants : 50 kg
- > Jusqu'à 3 charges embarquées
- > Performances : jusqu'à 400 entrées et sorties par heure

## Vers une palettisation simple et efficace

## Micro-Transstockeurs (Solution SHUTTLE)

Le Micro-Transstockeur est une solution automatisée atteignant de très hauts débits pour le stockage de cartons ou de bacs. Compact et robuste, il est adapté aux milieux secs comme aux zones lavées (stocks de produits alimentaires).



### PRODUIT

- >> Solution technologique à haut débit pour constituer des palettes multi produits ordonnées
- >> Forte réactivité grâce au stockage tampon (buffer) avant palettisation pour un ordonnancement des expéditions
- >> Optimisation de la palettisation automatisée multiproduits
- >> Débits importants pour le transfert simultané de deux contenants d'expédition

### Spécifications

- > Plusieurs appareils superposés dans une même allée de stockage
- > Poids max. des contenants : 50 kg
- > Jusqu'à 2 charges embarquées
- > Hautes performances : jusqu'à 1200 entrées et sorties / H / meuble